

L28 CNC OPTIMUM Gesteuerte Flachbett-Drehmaschine mit Siemens-Steuerung, ideal für Kleinserie und Ausbildung

- Präzise Verarbeitung
- Durch den leistungsstarken Antrieb ist eine hohe Zerspanleistung möglich
- Verstrebtes Maschinenbett aus Grauguss
- Bettführungsbahnen induktiv gehärtet (HRC 42-52) und präzisionsgeschliffen
- Aufwendige Spindellagerung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase kleiner als 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter kleiner als 0,04 mm
- Leistungsstarker, wartungsfreier Motor
- Bürstenloser Gleichstromantrieb, stufenlos regelbar
- Not-Halt-Schalter
- Zentralschmierung
- Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung (Gewindeschneiden)
- Rechts-Linkslauf
- Kugelgewindespindel von **HIWIN**.
- Referenzschalter
- Zwei elektronische Handräder ermöglichen das manuelle Arbeiten
- Automatischer 4-fach-Werkzeugwechsler für Kleinserien
- Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- Rückseitige Zugangsklappe für Wartungsarbeiten
- Sicherheitsschalter an der Fronttür
- Kühlmittleinrichtung
- Maschinenlampe

Technische Daten

Modell	L28 CNC
Anschluss	230 V~50 Hz
Leistung des Spindelmotors	1,5 kW
Leistung der Kühlmittelpumpe	40 W
Spitzenhöhe	140 mm
Spitzenweite	700 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	266 mm
Bettweite	180 mm
Spindeldrehzahl	30 – 4.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	4 Stufen, drehzahlregelbar
Spindelkonus	MK 4
Spindelbohrung	26 mm
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe	(max.) 12 mm
Verfahrweg X-Achse	180 mm
Verfahrweg Z-Achse	465 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	3.000 mm/min.
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	2.500 mm/min.
Reitstockaufnahme	MK 2
Reitstock - Pinolenhub	85 mm
Länge x Breite x Höhe (geöffnet)	1'985 x 750 x 1'520 (1'980) mm
Frontklappe Länge x Breite	1'360 x 670 mm
Nettogewicht	420 kg
Art. Nr.	1230.110
Fr + MwSt.	17'400.-

29.8.11

C

Siemens 802S base line



Moderne Drehtechnik mit Siemens CNC-Steuerung

- Leistungsstärke und Flexibilität
- Einfache Bedienung und Programmierung
- Leichtes Datenmanagement

Lieferumfang

- 3-Backenfutter ø 125 mm
- Feste Zentrierspitze MK2/MK4
- HSS Drehmeißel
- Drehherz
- Bedienwerkzeug



OPTIMUM[®]

MASCHINEN - GERMANY



LC28 CNC

Stufe	1	2	4	3
Drehzahl	30 - 300 min ⁻¹	140 - 1400 min ⁻¹	300 - 3000 min ⁻¹	400 - 4000 min ⁻¹
Drehmoment	98 Nm	21 Nm	9,8 Nm	7 Nm



- 4-fach-Werkzeugwechsler
- Stellmotor mit Schneckengetriebe
- Werkzeugwechsel angesteuert über CNC-Programm
- Siemens-Steuerung in schwenkbarem Gehäuse
- Handräder für manuelles Verfahren
- Ablagefach
- Not-Halt-Schalter
 - Für Kühlmittelsystem (40 W)
 - Tankinhalt 12 Liter



- Ausziehbare Späneschublade
- Teleskopschieneführung
- Kühlmittelablauf

- Controller III
- Steuerung der Achsantriebe



LC33 CNC OPTIMUM Gesteuerte Flachbett-Drehmaschine mit Siemens-Steuerung, ideal für Kleinserie und Ausbildung

- Präzise Verarbeitung
- Verstrebtes Maschinenbett aus Grauguss
- Bettführungsbahnen induktiv gehärtet (HRC 42-52) und präzisionsgeschliffen
- Aufwendige Spindellagerung
- Not-Halt-Schalter
- Zentralschmierung
- Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung (Gewindeschneiden)
- Rechts-Linkslauf
- Geschliffene Kugelgewindespindeln
- Referenzschalter
- Zwei elektronische Handräder ermöglichen das manuelle Arbeiten
- Automatischer 6-fach-Werkzeugwechsler für Serienfertigung
- Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- Sicherheitsschalter an der Fronttür
- Siemens Micromaster als Frequenzumrichter
- Kühlmittleinrichtung
- Steuerung über Controller IV
- Maschinenlampe

Technische Daten

Modell	LC33 CNC
Gesamtanschluss	3,5 kW 400 V ~50 Hz
Leistung des Spindelmotors	3 kW 400 V ~50 Hz
Leistung der Kühlmittelpumpe	40 W
Spitzenhöhe	165 mm
Spitzenweite	750 mm
Bettweite	187 mm
Anzahl Werkzeuge	6
Werkzeugwechsler Aufnahmehöhe	16 mm
Spindeldrehzahl "L"	80 – 1'200 min-1
Spindeldrehzahl "H"	500 – 3'000 min-1
Drehmoment-Spindelmotor "L"	36 Nm
Drehmoment-Spindelmotor "H"	16 Nm
Spindelkonus	Camlock D 1-4"
Spindelbohrung	38 mm
Verfahrweg X-Achse	165 mm
Verfahrweg Z-Achse	600 mm
Steigung der Kugelumlaufspindel Z-Achse	6 mm
Steigung der Kugelumlaufspindel X-Achse	4 mm
Drehmoment Motor Z-Achse	10 Nm
Drehmoment Motor X-Achse	8,4 Nm
Positioniergenauigkeit X-Achse	0,015 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0,02 mm
Wiederholgenauigkeit X-Achse	0,007 mm
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	0,009 mm
Vorschubgeschwindigkeit	2'000 mm/min.
Reitstockaufnahme	MK3
Reitstock - Pinolenhub	120 mm
Länge x Breite x Höhe	1'595 x 845 x 1'560 mm
Nettogewicht	1'000 kg
Art. Nr.	1230.115
Fr + MwSt.	28'200.- b

Siemens 802S base line



Moderne Drehtechnik mit Siemens CNC-Steuerung

- Leistungsstärke und Flexibilität
- Einfache Bedienung und Programmierung
- Leichtes Datenmanagement

Lieferumfang

- Bedienwerkzeug

Siemens Garantiezeit

- Garantiezeit wird von 12 Monate auf 24 Monate erhöht
- nur in Verbindung mit einer Maschinenbestellung

Art. Nr.	9600.065
Fr. exkl. MwSt.	610.- -

OPTIMUM[®]

MASCHINEN - GERMANY



LC33 CNC



- Schneller und sicherer Werkzeugwechsel
- 6-fach Werkzeugwechsler
- Hohe Wiederholgenauigkeit



- Kabelführung zentral über Energiekette
- Referenzschalter in mechanischer Ausführung



- Zweistufige Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung



- Spindel Encoder

L410 CNC OPTIMUM Flachbett-Drehmaschine Siemens Steuerung 828 D basic T verbindet die Möglichkeiten einer konventionellen Drehmaschine mit der Genauigkeit einer CNC-Maschine

- Siemens Steuerung 828 D mit Sinumerik Operate
- Einfach Bedienung durch übersichtliche Siemens-Steuerung
- Alle Antriebsmotoren Siemens-Servomotoren
- Leistungsstarker Siemens-Spindelmotor (12 kW)
- Moderne Antriebstechnik von Siemens
- Zwei elektronisches Handräder verkürzen die Einrichtungszeit auf ein Minimum
- Wartungsfreundlich durch Einsatz von Linearführungen
- Gewindeschneiden durch Inkrementalgeber direkt über Gewindezyklus möglich
- Zentralschmierung
- 6-fach Werkzeugwechsel elektronisch gesteuert
- Alle Achsen mit geschliffenen Kugelumlaufspindeln von **HIWIN**
- Linearführung von **HIWIN** in allen Achsen
- Spindelaufnahme Typ A
- Wartungsfreundlich
- Leicht zugängiges Hydraulikaggregat
- Hydraulisches Spannfutter
- OPTI L 410 CNC Inklusive 2 Jahre Siemens Garantie

Technische Daten

Modell	L410 CNC
Gesamtanschlussleistung	18,5 kW 400 V ~50 Hz
Leistung der Kühlmittelpumpe	550 W
Wiederholgenauigkeit X-Achse	± 0,006 mm
Positioniergenauigkeit X-Achse	± 0,015 mm
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	± 0,008 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	± 0,02 mm
Spindelaufnahme	Camlock ASA A 2 – 6"
Spindelkonus	MK 6
Spindelbohrung	58 mm
Spitzenweite	1'000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	410 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	202 mm
Anzahl Werkzeugpositionen	6
Steigung Kugelgewindespindel	5 mm
Spindeldrehzahl stufenlos	0 – 4.000 min ⁻¹
Leistung des Spindelmotors	12 kW (S1-Betrieb; 9 kW)
Drehmoment Spindelmotor	102 Nm
Revolverausführung	6 Werkzeuge
Aufnahmehöhe	25 mm
Verfahrweg X-Achse	205 mm
Drehmoment X-Achse	6 Nm
Eilgang X/Z-Achse	12.000 mm/min.
Arbeitsvorschub X/Z-Achse	8'000 mm/min.
Verfahrweg Z-Achse	900 mm
Drehmoment Z-Achse	11 Nm
Reitstockaufnahme	MK 5
Reitstock - Pinolenhub	160 mm
Pinolendurchmesser	75 mm
Länge x Breite x Höhe	3'080 x 1'615 x 1'860 mm
Inhalt Kühlmittel tank	125 Liter
Gesamtgewicht	2'500 kg
Art. Nr.	1230.120
Fr + MwSt.	53'600.– a

Siemens 828 D mit SINUMERIK Operate



Siemens 828 D basic T Hochleistungs-CNC-Steuerung für maximale Genauigkeit und Bearbeitungsgeschwindigkeit
SINUMERIK Operate vereint das bekannte HMI-Advanced, ShopMill und ShopTurn unter einer durchgängigen, innovativen Bedien- und Programmieroberfläche

Lieferumfang

- Handbuch
- Maschinenfüsse
- Bedienwerkzeug
- Drehmeisselhalter

Siemens Garantiezeit

- Garantiezeit wird von 12 Monate auf 24 Monate erhöht

Art. Nr.	9600.065
Fr. exkl. MwSt.	610.–

OPTIMUM[®]

MASCHINEN - GERMANY



LC410 CNC



LC410 CNC

Antrieb



- Antriebe Siemens
- Höchster europäischer Standard
- Elektro-Komponenten von namhaften Herstellern

Hydraulik



- Rollbarer Behälter
- Tankinhalt 60 Liter
- Schauglas

Werkzeugwechsler



- 6-fach Werkzeugwechsler
- Aufnahmehöhe 25 mm

Linearführung



- Breites Maschinenbett
- Wartungsfreundlich
- Linearführungen
- Langlebig