

VARIO Multi-Bohrfräsmaschine OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bohrfräsmaschine für den universellen Einsatz
- Grosser Drehzahlbereich 50 - 6300 U/min mit Digitalanzeige
- Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager kleiner als 0.01 mm
- Hochwertige Bauteile, Messsystem, Elektrik und VARIO aus europäischer Produktion
- Pinolenvorschub automatisch oder manuell bedienbar
- Digitale Messpositionsanzeige in allen drei Achsen X / Y / Z
- Rechts-Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Spindelkopf ± 45° schwenkbar
- Spindelkopfräger, Ausschwenkung nach rechts und links 90°
- Zentralschmierung in der Z-Achse und X-Mutter, Kühlmittelpumpe und Maschinenlampe serienmässig

Leistungsstarker BRUSHLESS-Antrieb, annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich



MF 1 Vario

Lieferumfang

- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Bedienwerkzeug

Modell	MF 1 Vario
Motor	2,2 kW / 230 V
Bohrleistung (St. 37)	Ø 30 mm
Stirnfräser max.	Ø 63 mm
Pinolenhub	127 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Schwenkbereich	± 45°
Ausschwenkung Spindelkopfräger	± 90°
Spindeldrehzahl VARIO	50 - 6300 min ⁻¹
Schaltstufen	6
Auto. Pinolenvorschub	0,04 / 0,08 / 0,16 mm / U
Kreuztisch L x B	915 x 200 mm
Verfahrweg X / Y / Z Achsen	570 / 210 / 365 mm
Verfahrweg Y Spindelkopfräger	max. 390 mm
Abstand Spindel-Tisch	360 mm
T-Nutenbreite / Abstand / Anzahl	16 mm / 64 mm / 3
Länge x Breite x Höhe	1350 x 1050 x 2015 mm
Gewicht	850 kg
Art. Nr.	333 6015
Preis	8'950.- d

Zubehör optional

Tischvorschub V 250	335 2029	545.-	e
Montage Tischvorschub	9600.090	245.-	-

Alle Preise sind ohne MwSt.

VARIO Multi-Bohrfräsmaschine OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Ausführung mit grossem Tisch und Verfahrenswegen
- Automatischer Vorschub in der X-Achse, Z-Achse mit Eilgang
- Hochwertige Bauteile, LENZE-VARIO-Antrieb aus deutscher Produktion
- Extrem grosser Drehzahlenbereich 9 - 6750 U/min mit Digitalanzeige
- Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager kleiner als 0.01 mm
- Pinolenvorschub automatisch oder manuell
- Digitale Messpositionsanzeige DPA 2000 in allen drei Achsen X/Y/Z
- Rechts-Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Spindelkopf nach links oder rechts, sowie nach vorne oder hinten um 45° schwenkbar
- Spindelkopfträger, Ausschwenkung nach rechts und links 90°
- Kühlmittelpumpe und Maschinenlampe serienmässig

DPA 2000

- Digitale Positionsanzeige serienmässig



MF 4 Vario
DPA

- mit Lenze
- Vario-Antrieb



Die ideale Maschine für Reparatur- und Lehrlingswerkstätte
Extrem grosser Drehzahlenbereich
8-Stufen- VARIO 9 – 6'750 U/min

Lieferumfang

- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Bedienwerkzeug

Modell	MF 4 Vario DPA
Motor	3,75 kW / 400 V
Bohrleistung (St 37)	Ø 32 mm
Stirnfräser max.	Ø 100 mm
Pinolenhub	127 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Ausladung	200 – 680 mm
Schwenk- und Neigebereich	± 45°
Ausschwenkung Spindelkopfträger	± 90°
Spindeldrehzahl VARIO	9 – 6'750 min ⁻¹
Schaltstufen	8
Auto. Pinolenvorschub	0,04 / 0,08 / 0,15 mm / U
Kreuztisch L × B	1'370 × 245 mm
Verfahrweg X/Y/Z Achsen	800 / 400 / 406 mm
Verfahrweg Y Spindelkopfträger	330 mm
Abstand Spindel-Tisch	40 – 446 mm
T-Nutenbreite / Abstand / Anzahl	16 mm / 64 mm / 3
Länge × Breite × Höhe	1'500 × 1'450 × 2'200 mm
Gewicht	1'150 kg
Art. Nr.	333 6040 DPA
Preis	17'360.– d

Zubehör optional

Tischvorschub Y-Achse	335 2025	785.–	e
Werkzeugspannsystem	335 2394	910.–	f
Montage Werkzeugspannsystem	9600.062	a. Anfrage	

Alle Preise sind ohne MwSt.